

# УВЕДОМЛЕНИЕ

за

**класификация по чл. 103, ал. 1 от ЗООС и съгласно чл. 5, ал. 1 от Наредбата за предотвратяване на големи аварии с опасни вещества и ограничаване на последствията от тях**

**на „ДЖОН БЪЛГАРИЯ” ЕООД**

Във връзка с осъществяване на инвестиционното намерение за „ПРОИЗВОДСТВО НА PVC ТОПКИ И ДР. PVC ИЗДЕЛИЯ ЗА СПОРТ И РАЗВЛЕЧЕНИЯ, С МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ ПИ № 07603.502.586 ПО КККР НА ГР. БЯЛА, ОБЛАСТ РУСЕ”.

**1. Обща информация за оператора и предприятието/съоръжението, за което се подава уведомлението:**

- 1.1. „ДЖОН БЪЛГАРИЯ“ ЕООД, гр. Бяла; BG 206755214
- 1.2. Пълен адрес на седалището на оператора: гр. Бяла, п.к. 7100, улица“Дунав“ 9
- 1.3. Адрес за кореспонденция: гр. Бяла, п.к. 7100, улица“Дунав“ 9;
- 1.4. Телефон: + 359 88 6519846; kanchev@john-bulgaria.com;
- 1.5. „ДЖОН БЪЛГАРИЯ“ ЕООД
- 1.6. Пълен адрес на предприятието: Област Русе, община Бяла, гр. Бяла, п.к. 7100, ул. ВАСИЛ АПРИЛОВ № 43
- 1.7. Местоположение на площадката на предприятието: УПИ V, кв. 44 с идентиф. № 07603.502.586 по плана на гр. Бяла, Гара Бяла, общ. Бяла, обл. Русе; координати по ККС 2005: X- 4814339,6; Y- 513979,1
- 1.8. Наименование и пълен адрес на собственика на поземления имот, върху който са изградени съоръженията: „ДЖОН БЪЛГАРИЯ“ ЕООД
- 1.9. Наименование и пълен адрес на собственика на сградите в поземления имот, в който се осъществяват дейностите: „ДЖОН БЪЛГАРИЯ“ ЕООД
- 1.10. Данни за контакт на лицето, отговорно за експлоатацията на предприятието/съоръжението:
  - 1.10.1. Име: Мирослав Кънчев;
  - 1.10.2. Длъжност: Управител;
  - 1.10.3. Телефон: + 359 88 6519846; kanchev@john-bulgaria.com;
- 1.11. Данни за контакт и длъжност на лицето, отговорно за изготвяне на класификацията на предприятието: Мирослав Кънчев
- 1.12. Уникален идентификационен номер (E-PRTR ID) за докладване към Европейския регистър за изпускане и пренос на замърсители (ЕРИПЗ) съгласно чл. 22а ЗООС, ако предприятието напълно или частично попада в обхвата на приложение I на Регламент (ЕО) № 166/2006 на Европейския парламент и на Съвета от 18 януари 2006 г. за създаване на Европейски регистър за изпускането и преноса на замърсители и за изменение на директиви 91/689/ЕИО и 96/61/ЕО на Съвета (ОВ, L 33, 4.02.2006 г.). - **НЕ**

## 2. Кратко описание на дейността или на планираните дейности в предприятието/съоръжението.

Новото производство се предвижда да бъде разположено в съществуваща сграда „Цех за потапателни латексови изделия – УПИ V, кв. 44 с идентиф. № 07603.502.586 по плана на гр. Бяла, Гара Бяла, общ. Бяла, обл. Русе“. За целта се предвиждат минимални промени във функционалното разпределение на сградата. Обособяват се следните помещения и зони, разположени на кота  $\pm 0,00$ :

- СКЛАД СУРОВИНИ с площ от приблизително 500 м<sup>2</sup>., със самостоятелен вход за зареждане;
- РАБОТНО ПОМЕЩЕНИЕ №1 с площ от приблизително 790 м<sup>2</sup>;
- РАБОТНО ПОМЕЩЕНИЕ №2 с площ от приблизително 863 м<sup>2</sup>;
- РАБОТНО ПОМЕЩЕНИЕ №3 с площ от приблизително 848 м<sup>2</sup>;
- ПОМЕЩЕНИЕ ПОДДРЪЖКА с площ от приблизително 784 м<sup>2</sup>;
- КОМПРЕСОРНО с площ от приблизително 62 м<sup>2</sup>;
- Административно битов участък.

Инсталирането на производствените съоръжения ще се осъществява поетапно в следващите 2 години.

### ➤ Суровини.

- Емулсионен поливинилхлорид PVC – прахообразен;
- Пластификатор Bis(2-ethylhexyl) terephthalate;
- Печатарски мастила – на водна основа или на основа на органичен разтворител.

### Описание на технологичните процеси и оборудване.

#### ➤ Смесване на течни и прахообразни суровини.

Подготовка на сместа за производство на PVC изделия се извършва в помещение СКЛАД СУРОВИНИ. Отделните суровини се смесват в определени количества и съотношение спрямо рецептурата в индустриален миксер (Дисолвер). Дозирането се извършва с помощта на диафрагмени помпи за течните суровини и ръчно за прахообразните суровини.

#### ➤ Формоване.

Формоването на изделията се извършва в машини за ротационно формоване. Готовата PVC смес се транспортира до машините с подвижни казани и с помощта на дозираща система се нанася в метална матрица (форма).

С вертикално и хоризонтално въртене на формата, материала равномерно запълва вътрешната кухина на формата под действието на собствената си гравитация и центробежната сила, като същевременно чрез нагряване полимеризира.

Технологичният процес на формоване в 1 машина преминава през следните етапи(сектори):

- Зареждане на формовъчна смес в матрицата. В една матрица има 60 форми за топки с диаметър 140-235 мм. След зареждане със сместа, матрицата се затваря с капак;
- Нагряване до 180°C в горивни камери с енергоносител – пропан-бутан;
- Охлаждане на затворената матрица: въздушно или водно. Въздушното охлаждане се осъществява чрез нагнетателна и смукателна вентилация, състояща се от два вентилатора(в комплектацията на машината). Единият вентилатор е монтиран в пода с  $Q=48995 \text{ м}^3/\text{ч}$ , втория вентилатор е на горен капак с  $Q=15926 \text{ м}^3/\text{ч}$ . Охлаждащият въздух

чрез въздуховод и през жалузийна решетка, разположена на фасада, се изхвърля извън помещението.

Водното охлаждане на матриците (за другия вид машини) се осъществява във вана с вода;  
→ Сваляне на формовано изделие от калъпа.

Проекта предвижда разполагането на три броя машини за ротационно формоване с въздушно охлаждане разположени в РАБОТНО ПОМЕЩЕНИЕ №1 и четири броя машини за ротационно формоване с водно охлаждане разположени в РАБОТНО ПОМЕЩЕНИЕ №2.

Нагриването на формата(матрицата) в съответния сектор на машината се осъществява чрез газови горелки на пропан-бутан. Максималната температура в горивната камера е 300<sup>0</sup>С.

#### ➤ **Надуване.**

След процеса на формоване изделия се надуват със сгъстен въздух. Надуването се извършва ръчно с помощта на игли и гъвкави връзки за сгъстен въздух.

#### ➤ **Тампонен печат.**

В РАБОТНО ПОМЕЩЕНИЕ №3 се предвижда разполагането на пет броя автоматични машини за тампонен печат. Печат на мотиви върху топки с диаметър 140-235 мм, извършва се на половин топка с до 5 цвята.

Една машина за тампонен печат има приблизително квадратна конструкция. Работният процес в отделните станции следва по посока на часовниковата стрелка и е разделен на единици/секции за обработка и печат. Подаването и отвеждането на изделията от и към машините се извършва ръчно.

Тампонният печат е индиректен метод за дълбок печат. Технологиата на процеса включва изработка чрез фотопроектиране на клишетото, като при това образът, който трябва да се печата, е вдлъбнат, закрепване на клишетото в машината, поставяне на топката, нанасяне на мастило с разнасящия ракел върху цялата повърхност на клишетото, изчистване на мастилото от клишетото с помощта на ракелен нож, като при това мастило остава само във вдлъбнатата форма, отнемане на мастилото от вдлъбнатата форма с помощта на тампона и нанасянето на мастилото върху топката. Процеса се повтаря в следващата тампонна единица за нанасяне на следващия цвят и т.н.

Максимален разход на мастило за единица продукт – 1 грам на топка.

Предвижда се да се прави тампонен печат само на топките за спорт и развлечения:

$2\ 400\ 000\ \text{бр.топки} \times 1\ \text{гр.} = 2\ 400\ 000\ \text{гр./год.} = 2,4\ \text{т/год.}$ максимален разход на мастило.
---

Видове мастила, които ще се употребяват: водоразтворими и/или на основата на органичен разтворител (ОР).

Дейността „Дълбок печат” попада в Приложение 1 на Наредба №7 от 2003г. за норми за допустими емисии на летливи органични съединения(ЛОС), изпускани в околната среда, главно в атмосферния въздух в резултат на употребата на разтворители в определени инсталации. Долната прагова стойност за консумацията на разтворители(ПСКР), установена за тази категория дейност, съгласно приложение № 2 на Наредба №7/2003г. е 15-25 т/годишно.

За площадката, **при условие, че се използват само мастила на основата на ОР:**

Консумацията на мастило е:  $\text{max} \approx 2,4\ \text{т/год.}$

Консумация на ОР за разреждане и почистване:  $\approx 0,2\ \text{т/год.}$

В зависимост от вида на мастилата, съдържанието на разтворители варира, като най-често то е около 50-70 % от общата маса. Предвид което, се очаква консумацията на разтворител да бъде максимално 1,7-2,0 т/год.

Следователно ИП е под долната ПКРС и няма задължителни норми за допустими емисии на ЛОС и не се изискват допълнителни мерки за намаляване на емисиите.

На площадката няма да бъдат употребявани ОР с предупреждения за опасност H340, H350, H350i, H360D, H360F, за които Наредба 7/2003г., поставя допълнителни ограничения на НДЕ и за прекратяване на употребата им.

Всяка от машините разполага със собствена аспирационна система с дебит 3000м<sup>3</sup>/ч за отвеждане на изпаренията от зоната за тампониране. В инвестиционните проекти ще бъде определен подхода, който ще се използва за изпускане на тези газове в атмосферата – чрез самостоятелни ИУ за отделните машини или ще се обединят в едно или 2-3 ИУ. Не се предвиждат пречиствателни съоръжения.

➤ **Окачествяване.**

Всички изделия преминават през окачествяване.

➤ **Спихване.**

Проекта предвижда вакуум система за бързо спихване на изделията.

➤ **Пакетиране и спедиция.**

**Общи технически характеристики**

Ел. енергия	Обща инсталирана мощност на технологичното оборудване 320 kW
Сгъстен въздух – 6,5bar	1600 m <sup>3</sup> /ч
Пропан-бутан	Обща консумация ~ 200 m <sup>3</sup> /ч
Вода за охлаждане на 4-те формовачни машини в раб.помещение №2	до 0,5 m <sup>3</sup> /ч
Производствени отпадъчни води	Не се формират

Предвидена производителност на инсталацията:

- скачащи топки - 300 000 изделия/година;

- топки за спорт и развлечения – 2 400 000 изделия/година.

Работен режим – Две смени x 8 часа на ден, 252 дни в годината, 4032 работни часа/годишно.

Основен производствен състав на смяна – 25 броя –/ 20 мъже + 5 жени/

**Спомагателни и поддържащи дейности**

За производствени нужди се предвижда да бъде използван съществуващ шахтов кладенец в същия имот, с максимален дебит 1,8 м<sup>3</sup>/час(0,5 л/сек.). Дълбочина: 20.80м. Географски координати на кладенеца N 43<sup>0</sup> 27' 49.6" E 25<sup>0</sup> 40' 24.1" , WGS 84. Непосредствено до шахтовия кладенец е изградена бетонова шахта, в която са монтирани: центробежна помпа, водомер, спирателен кран и оперативно табло. Кладенецът е използван от предишния собственик на имота – Протекс ООД, с Разрешително за водоползване № 100521/23.07.2004г.

За производствените нужди, за водното охлаждане на 4 от формовачните машини, ще бъдат употребявани до 0,5 m<sup>3</sup>/h вода в рецикъл, като свежа вода от кладенеца само ще се допълва при необходимост.

За санитарно-битови нужди ще се използва вода от градската водоснабдителна мрежа.

Електроснабдяване – Имотът е електроснабден.

Газоснабдяване – предвижда се използването на втечен пропан-бутан. За целта подземно ще бъде монтирана 10м<sup>3</sup>-ва цистерна. Максимален капацитет на съхранение на втечнения пропан-бутан – 5,5 тона.

**3. Вид отрасъл съгласно класификацията на дейностите в базата данни eSPIRS и/или код по NACE (код на дейността по Класификацията на икономическите дейности (КИД 2008) на Националния статистически институт):**

32.30 – Производство на спортни стоки

**4. Планирана дата за начало на строителните работи на предприятието/съоръжението.**

След приключване на всички законови процедури, свързани с одобрението на ИП и получаване на Разрешение за строеж.

**5. Планирана дата за пускане на предприятието/съоръжението в експлоатация.**

След приключване на всички законови процедури, свързани с одобрението на ИП и получаване на Разрешение за строеж. Следва етап на строително-монтажни дейности, провеждане на 72-часови проби и на финал въвеждане на ИП в експлоатация.

**6. Информация за връзките на площадката с инфраструктурата на областта и/или общината.**

До имота се достига по ул. "Васил Априлов", която частично в границите на кв. Гара Бяла, се препокрива с републикански път I-5.

**7. Информация за вида и начина на ползване на съседните площи.**

Имотът, предмет на ИП, се намира в Промислена зона на кв. Гара Бяла на гр. Бяла, обл. Русе. Съгласно ОУП на Община Бяла, зоната е отредена като предимно производствена.

**8. Описание на технологичните съоръжения, в които ще са налични опасни вещества от приложение № 3 към ЗООС.**

ОХВ ще се съхраняват в закрито складово помещение в плътно затворени съдове, съгласно указанията дадени в ИЛБ и категорията на опасност.

- **Емулсионно PVC** - Основната суровина за производство на ПВЦ-топки е поливинхлорид. Същият представлява бял прах без мирис. Ще се доставя на обекта в хартиени или полиетиленови опаковки. Продуктът е не взриво и пожароопасен. Ще се съхранява в склад суровини. Максимален капацитет на съхранение – 25 тона.

- **Пластификатор Bis(2-ethylhexyl) terephthalate** – безцветна, мазна течност. Ще се доставя на обекта с автоцистерни. С помощта на центробежни помпи се разтоварва в 3 бр. полиетиленови хоризонтални резервоара с ед. обем 25 м<sup>3</sup>. Продуктът е не взриво и пожароопасен. Ще се съхранява в склад суровини. Максимален капацитет на съхранение - 75 м<sup>3</sup> (73 тона)..

- **Печатарски мастила – на водна основа или на основа на органичен разтворител:** Максимален капацитет на съхранение – общо за различните мастила – 0,5 тона.

→ **МАСТИЛО ЗА ТАМПОНЕН ПЕЧАТ ЗА ВСИЧКИ ЦВЕТОВЕ ОТ ТАЗИ ГРУПА С ЕТОКСИПРОПИЛАЦЕТАТ** – запалима течност. Ще се доставя и съхранява в пластмасови варели с обем 100-250 кг. Ще се съхранява в склад суровини.

→ МАСТИЛО ЗА ТАМПОНЕН ПЕЧАТ DEREMPRINT ЗА ВСИЧКИ ЦВЕТОВЕ ОТ ТАЗИ ГРУПА С БУТОКСИЛ – течност. Ще се доставя и съхранява в пластмасови варели с обем 100-250 кг. Ще се съхранява в склад суровини( според ИЛБ – производителя не го класифицира с клас на опасност).

- **Пропан – бутан** – втечен газ под налягане. Ще се доставя на обекта с автоцистерни. Ще се съхранява в подземна 10 кубикова цистерна. Максимален капацитет на съхранение на втечения пропан-бутан – 5,5 тона.

- **Опасни отпадъци**

На територията на площадката няма да се съхраняват повече от 0,019 тона опасни отпадъци едновременно (моментен капацитет на площадката).

Отпадъците ще се съхраняват разделно по видове с кодове и наименования съгласно Приложение №1 от Наредба №2 от 23.07.2014 г. за класификация на отпадъците по начин, който позволява тяхното оползотворяване, като за образуваните опасни отпадъци е предвидена специално обособена зона, с ограничен достъп, в помещението за поддръжка.

## 9. Кратко описание на:

### 9.1. Околната среда, заобикаляща предприятието и/или съоръжението, в т.ч. населените места и/или защитени територии в близост до предприятието/съоръжението

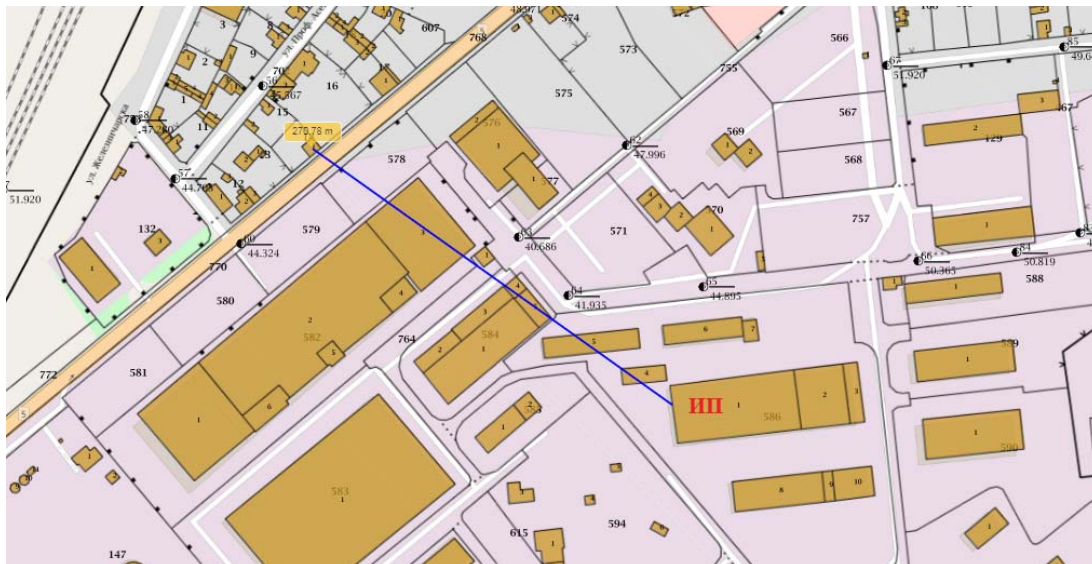
ПИ № 07603.502.586 изцяло е обграден от имоти с НТП за производствени и складови дейности.



**Фиг. 9.1-1** Местоположение на ИП спрямо близко разположените производствени обекти

В посока запад от имота се намира републикански път I-5 Русе-В.Търново. В посока северозапад на около 450 метра се намира Гара Бяла.

Жилищни сгради на кв. Гара Бяла – най-близката отстои на около 271 метра в посока северозапад от площадката.



**Фиг. 9.1-2** Местоположение на ИП спрямо близко разположените жилищни сгради



**Фиг. 9.1-3** Местоположение на ИП спрямо ЗЗ

Площадката, в която ще се реализира ИП, не попада в защитени зони по чл.6, ал.1, т.3 и т.4 от Закона за биологичното разнообразие (Натура 2000 по Директивата за птиците), и в защитени зони по чл.6, ал.1, т.1 и т.2 от Закона за биологичното разнообразие (Натура 2000 по Директивата за местообитанията), одобрени от Министерски съвет. Най-близко разположената защитена зона е ЗЗ „Река Янтра” с идентификационен код BG 0000610 за опазване на природните местообитания и на дивата флора и фауна, обявена със Заповед № РД-401/12.07.2016г. на Министъра на околната среда и водите. Отстоянието на площадката до границите на зоната е около 172 м.

Разглежданият имот не попада в СОЗ на водоизточници за питейно-битово водоснабдяване.

В района на ИП няма обекти със специфичен санитарно-хигиенен статут, по смисъла на §1, т. 3 от ДР на Наредба за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда (приета с ПМС № 59/07.03.2003, обн. – ДВ, бр. 25 от 18.03.2003 г., посл. изм. и доп. бр 31 от 12.04.2019 г.). В района на ИП няма вилни зони, санаториуми, зони за отдих и рекреация, обекти за туризъм, паркове, спортни и риболовни бази.

**9.2. природните или антропогенните фактори, които могат да доведат до възникване на голяма авария или да утежнят последствията от нея (например, земетръсни райони, опасност от наводнения, обледявания и т.н. и/или близост до натоварена транспортна инфраструктура – пътища, жп линии, тръбопроводи, летища и др.);**

- **Технологични**
  - Аварии по газовите съоръжения и нерегламентиран пропуск на газ, пропуск на газ от газопроводите или арматурата.
- **Пожари.**
  - Локални запалвания при експлоатация на газови инсталации и съоръжения поради нерегламентирани пропуски на газ;
  - Пожар в склада за съхранение на мастилата;
  - Пожар в съседни площи.
- **Природни бедствия**
  - Земетресения – възможни напуквания на стени и колони, събаряне на част или цяла сгради, нарушаване на инфраструктурни обекти;
  - Поледици и обилни снеговалежи – възможно е блокиране на транспортни пътища, скъсване на ел.проводи и нарушаване на ел.захранването и водоснабдяването на района.
- **Терористични действия**

**9.3. съседните предприятия и обектите, районите и строежите, които не попадат в обхвата на глава седма, раздел I от ЗООС, но могат да са източник на или да увеличат риска или последствията от голяма авария в предприятието/съоръжението и ефекта на доминото.**

Дейностите, извършвани на площадката няма да засягат съоръжения на други предприятия и обекти.

Западно и източно през улицата, площадката граничи с имоти, вкл. производствени сгради на „Екон 91” ООД.

**10. Описание на опасните вещества, които са или се планира да са налични в предприятието/съоръжението:**

Химично наименование <sup>1</sup>	CAS №	ЕС №	Категория на опасност съгласно Регламент (ЕО) № 1272/2008 (CLP)	Класификация съгласно приложения е № 3 към чл. 103, ал. 1 ЗООС <sup>2</sup>	Проектен капацитет на технологично-то съоръжение е/ съоръжения (в тонове) <sup>3</sup>	Физични свойства <sup>5</sup>
1	2	3	4	5	6	8
Емулсионно PVC	9002-86-2	618-338-8	Не се класифицира	Не се класифицира	25	Твърдо - прах
Bis(2-ethylhexyl) terephthalate Пластификатор	6422-86-2	229-176-9	Не се класифицира	Не се класифицира	73 3 бр. полиетиленови резервоара с ед. обем 25 м <sup>3</sup> . Общо 75 м <sup>3</sup>	Течност



Химично наименование <sup>1</sup>	CAS №	ЕС №	Категория на опасност съгласно Регламент (ЕО) № 1272/2008 (CLP)	Класификация съгласно приложение № 3 към чл. 103, ал. 1 ЗООС <sup>2</sup>	Проектен капацитет на технологично съоръжение/ съоръжения (в тонове) <sup>3</sup>	Физични свойства <sup>5</sup>
Масило за тампонен печат, смес съдържа 2-ethoxy-1-methylethyl acetat	54839-24-6	259-370-9	H226; H336	Част 1 на Прил.3 от ЗООС: P56 Запалими течности	0,5	Течност
Етилацетат – за почистване	141-78-6	205-500-4	H225 ; H319 H336	Част 1 на Прил.3 от ЗООС: P5в Запалими течности, Категория 2 или 3, които не са обхванати от P5а и P56	0,01	Течност
Пропан-бутан			H220; H280 H 340; H350	Част 2 на Прил.3 от ЗООС: Поименно т. 18	5,5 10 м <sup>3</sup> подземна цистерна	Втечен под налягане газ

**Бележки:**

♦ В Приложение към ИПНОВОС са представени ИЛБ на български език. На етап въвеждане в експлоатация, след сключване на договори с доставчици, ще бъдат изисквани ИЛБ на конкретния доставчик.

♦ На етап въвеждане в експлоатация на обекта ще бъде изготвен окончателен доклад за класификация, съгласно чл. 103, ал. 1 на ЗООС.

ОПАСНИ ОТПАДЪЦИ					
Наименование	Код на отпадъка	Категория/ и на опопасност съгл. Регламент (ЕО)№1272/2008	Класификация съгласно приложение №3 към чл. 103, ал.1 ЗООС	Проектен капацитет (т.)	Физична форма на веществото и състав
Отпадъчни печатарски мастила, съдържащи опасни вещества	08 03 12*	H226; H336	P56	Метални съдове, 0,001	течност
Нехлорирани хидравлични масла на минерална основа	13 01 10*	H412- Опасност за водна среда, хронична опасност Кат .3	Не се класифицира	Метални съдове, 0.001 т	течност
Нехлорирани моторни, смазочни и масла за зъбни предавки на минерална	13 02 05*	H319-Сериозно увреждане на очите, кат. 2; H317-Кожна сенсibiliзация, Кат.1; H412-Опасно за водна	Не се класифицира	Метални съдове, 0.001 т	течност

основа		среда-хронична опасност, кат. 3			
Опаковки, съдържащи остатъци от опасни вещества или замърсени с опасни вещества	15 01 10*	Flam. Liq. 3 / H226 STOT SE 3 / H336	P56	0,01	твърдо
Флуоресцентни тръби и други отпадъци съдържащи живак	20 01 21*	Aquatic Acute 1 H400 Aquatic Chronic 1 H 410	9b; E1;	Метален контейнер 0.001	твърдо
Абсорбенти и филтърни материали	15 02 02*	Flam. Liq. 3 / H226 STOT SE 3 / H336	Не се класифицира	Метални съдове 0.005	твърдо

**Забележка:** В писмо изх.№3139/04.07.2022г. РИОСВ-Русе изисква да се обоснове защо отпадък с код 15 02 02\* не е класифициран по Директива Севезо.

**Обосновка:** виж ред 8-10(от долу на горе) на стр.6 на „Класификация на отпадъците в Директива Севезо III – препоръки и практическо помагало”, публикувано на интернет страницата на МОСВ.

### 11. Класификация на предприятието/съоръжението:

11.1. Предприятие с нисък риск

Съгласно направените изчисления, предприятието не се класифицира с нисък риск потенциал **НЕ**

11.2. Предприятие с висок риск

Съгласно направените изчисления, предприятието не се класифицира с висок риск потенциал **НЕ**

### 11.3. Подробно описание на извършената класификация на предприятието/съоръжението по чл. 5, ал. 1:

#### Рисков потенциал на предприятието по опасни химични вещества и смеси

Химично наименование	Категория на опасност съгласно Регламент (ЕО) № 1272/2008 (CLP)	Класификация съгласно приложени е № 3 към чл. 103, ал. 1 ЗООС <sup>2</sup>	Прагови количества, част 1 от Приложение №3 на ЗООС в тонове		Прагови количества, част 2 от Приложение №3 на ЗООС в тонове		Проектен капацитет в тонове
			Нисък риск потенциал	Висок риск потенциал	Нисък риск потенциал	Висок риск потенциал	
1	2	3	4	5	6	7	8
Масило за тампонен печат, смес съдържа 2-ethoxy-1-methylethyl acetat	H226; H336	Част 1 на Прил.3 от ЗООС: P56 Запалими течности	50	200	-	-	0,5
Етилацетат – за почистване	H225 ; H319 H336	Част 1 на Прил.3 от ЗООС: P5в Запалими течности, Категория 2 или 3, които не са обхванати от P5а и P5б	5 000	50 000	-	-	0,01

			Прагови количества, част 1 от Приложение №3 на ЗООС в тонове		Прагови количества, част 2 от Приложение №3 на ЗООС в тонове		
Пропан - бутан	H220; H280 H 340; H350	Част 2 на Прил.3 от ЗООС: Поименно т. 18			50	200	5,5
08 03 12*	H226; H336	Част 1 на Прил.3 от ЗООС: P56 Запалими течности	50	200			0,001
15 01 10*	H226; H336	Част 1 на Прил.3 от ЗООС: P5в Запалими течности	5 000	50 000	-	-	0,01
20 01 21*	Aquatic Acute 1 H400 Aquatic Chronic 1 H 410	Част 1 на Прил.3 от ЗООС: E1 Опасни за водната среда	100	200	-	-	0,001

Самостоятелно количествата са по-малки от праговите стойности за нисък и висок риск потенциал, посочени в Приложение 3 на ЗООС.

КАТЕГОРИЯ НА ОПАСНОСТ	ИЗЧИСЛЯВАНЕ НА ПРАГОВИТЕ КОЛИЧЕСТВА ЗА НИСЪК РИСКОВ ПОТЕНЦИАЛ	ИЗЧИСЛЯВАНЕ НА ПРАГОВИТЕ КОЛИЧЕСТВА ЗА ВИСОК РИСКОВ ПОТЕНЦИАЛ
а) Остра токсичност категория 1, 2 или 3; Специфична токсичност за определени органи, еднократна експозиция категория 1; Вещества, попадащи в раздел „H“ – вписвания от H1 до H3	-	-
б) Експлозивни, запалими газове, запалими аерозоли, оксидиращи газове, запалими течности, самоактивиращи се вещества и смеси, органични пероксиди, пирофорни течности и твърди вещества, оксидиращи течности и твърди вещества заедно с опасни вещества, попадащи в раздел „P“ - вписвания от P1 до P8	$0,5/50 + 0,01/5000 + 5,5/50 + 0,001/50 + 0,01/5000 = 0,12 < 1$	$0,5/200 + 0,01/50000 + 5,5/200 + 0,001/200 + 0,01/50000 = 0,03 < 1$
в) Опасни вещества, които се класифицират като опасни за водната среда, остра опасност, Категория 1, хронична опасност, Категория 1, или хронична опасност, Категория 2, заедно с опасни вещества, попадащи в раздел „E“ - вписвания E1 и E2	$0,001/100 = 0,00001 < 1$	$0,001/200 = 0,000005 < 1$

11.4. Подробно описание на планираните изменения/разширения и заключенията от извършеното преразглеждане по чл. 7: -----

12. Наличие на поверителна информация: **Не**

12.1. Производствена или търговска тайна: **Не**

Вид на информацията по т. 1 – 12 и мотиви:

**Не**

12.2. Държавна или служебна тайна:

**Не**

Вид на информацията по т. 1 – 12 и

мотиви: военновременен план

12.3. Лични данни:

**Да**

**13. За предприятия/съоръжения, които не попадат в обхвата на приложение № 1 или приложение № 2 към ЗООС - номер и дата на становище от съответния компетентен орган по глава шеста, раздел III от ЗООС, че планираното изграждане или изменение/разширение на предприятието/съоръжението или на части от тях не е предмет на процедура по глава шеста, раздел III от ЗООС.**

Към момента на изготвяне на оценката, ИП е предмет на процедура по Глава 6, Раздел III от ЗООС.

#### **14. Декларация от оператора/възложителя за достоверност на данните.**

Представените данни са достоверни в съответствие с етапа на реализиране на ИП. В следващ етап – работно проектиране и съгласуване на работните проекти е възможно частично да се променят някои данни. На етап въвеждане в експлоатация ще бъдат изисквани ИЛБ от доставчиците, с които ще бъдат сключени договори.

На етап въвеждане в експлоатация на обекта ще бъде изготвен окончателен доклад за класификация, съгласно чл. 103, ал. 1 на ЗООС.

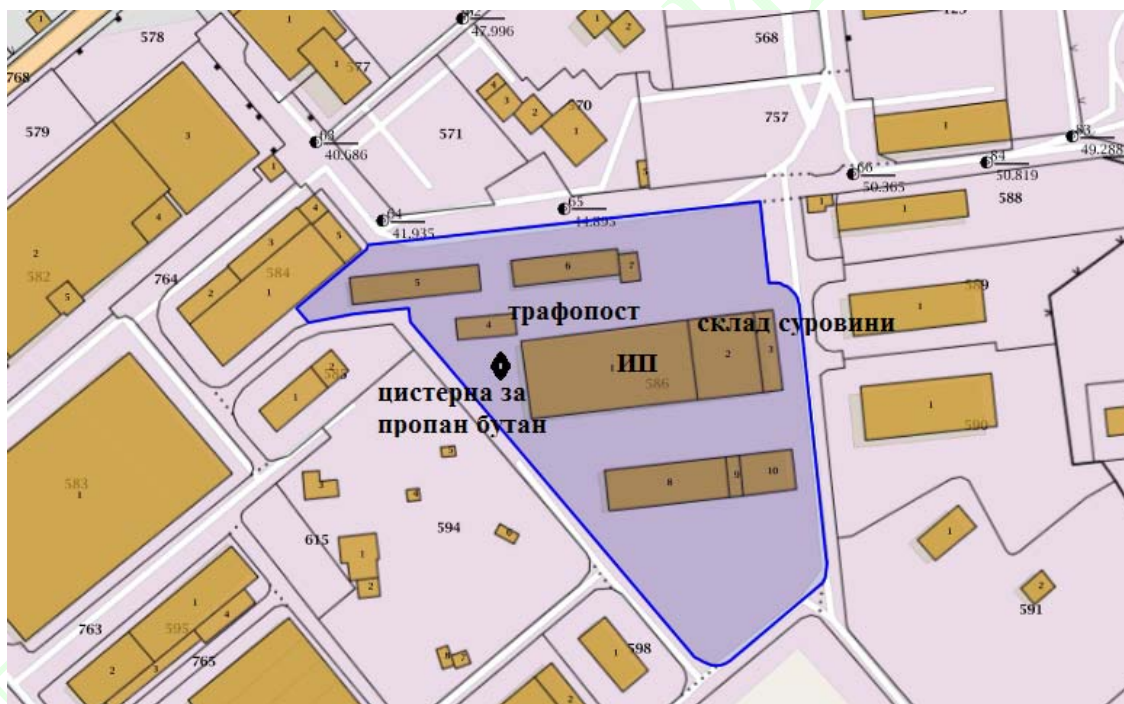


Схема с разположение на съоръженията за съхранение на ОХВ

Възложител:

**МИРОСЛАВ КЪНЧЕВ**

Управител на „ДЖОН БЪЛГАРИЯ“ ЕООД

Дата: 01.08.2022 г.

Гр. Бяла